

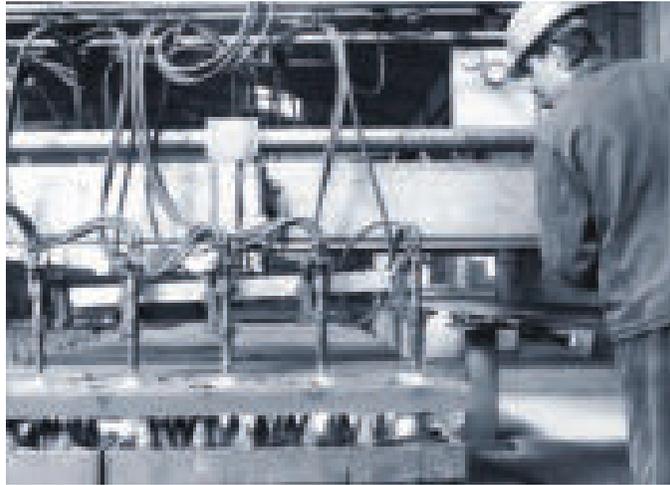
**SÜDSTAHL**

BRENNSCHNEIDEN

LASERSCHNEIDEN

MASCHINENBAU





## Vertrauen ist der Partner des Erfolgs

Die Geschichte der SüdStahl beginnt im Jahre 1946, als Dr. Ing. Werner Tangerding und seine Frau Charlotte trotz Kriegswirren und wirtschaftlicher Widrigkeiten in Donauwörth eine Stahlgroßhandlung ins Leben rufen.

Der eiserne Aufbauwille der Gründer, ihre Zielstrebigkeit, ihr Ideenreichtum und ihr großes Geschick verhalfen dem jungen Unternehmen zu einem schnellen Wachstum.

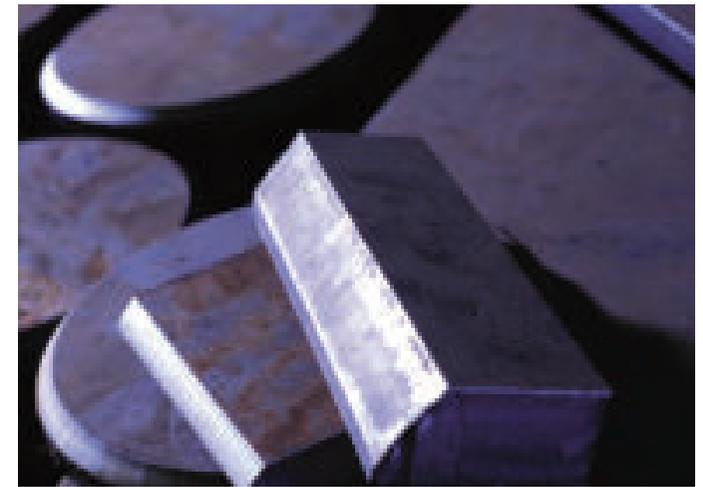
Heute ist die SÜDSTAHL GmbH & Co. KG ein modernes, leistungsfähiges und innovatives Unternehmen mit Tradition.

SüdStahl beschäftigt heute rund 130 hervorragend ausgebildete Mitarbeiter.



Als Spezialist für Stahlverarbeitung und Lieferant für den Anlagen-, Maschinen-, Werkzeug- und Vorrichtungsbau bieten wir unseren Kunden von Fein- und Grobblechzuschnitten über Halbfabrikate und Maschinenkomponenten bis zur Projektabwicklung inklusive Montage im In- und Ausland ein komplettes Leistungsspektrum.

Wir streben eine partnerschaftliche, langfristige Zusammenarbeit mit unseren Kunden an. Dabei ist unser Ziel unsere Kunden optimal im Hinblick auf Zuverlässigkeit und Qualität zu bedienen.



## Individuell sein heißt Grenzen überwinden

Südstahl bietet Ihnen als Profi im Zuschnitt von Blechteilen viele intelligente Lösungen in höchster Qualität.

Individualität, Flexibilität und Zuverlässigkeit sind uns dabei sehr wichtig. Wir erstellen Laser-, Plasma- oder Autogenzuschnitte in jeder Art und Form als Einzel- oder Serienteil.







## Höchste Qualität mit Sinn und Verstand

Ob Zuschnitt oder Baugruppe, verlassen Sie sich auf unsere Stärken: Beste Produktqualität, breites Leistungsspektrum, qualifiziertes Fachpersonal und Termintreue.

Wir überlassen die Arbeit nicht nur leistungsfähigen Maschinen, sondern sind immer auch mit Verstand dabei. Die erforderliche Qualität im Umgang mit Stahl wird durch unsere Zertifizierung nach DIN EN ISO 9001 garantiert.



## Erfahrung schafft Vertrauen

Als Spezialist für die Stahlverarbeitung schöpfen wir aus langjähriger Erfahrung.

Die Arbeitsschritte für ein perfektes Produkt reichen von der Programmierung von Schnittgeometrien nach Ihren Angaben, bis hin zur Fertigung auf modernen, gesteuerten Schneidanlagen.

Auch im Bereich Anarbeitung bieten wir Ihnen ein breites Spektrum, denn die Schweißfasenvorbereitung, spannungsarmes Glühen und das Richten von Grobblechen gehören ebenso zu unseren Aufgaben wie Kanten, Strahlen, Schweißen, Bohren, Fräsen und Beschichten.



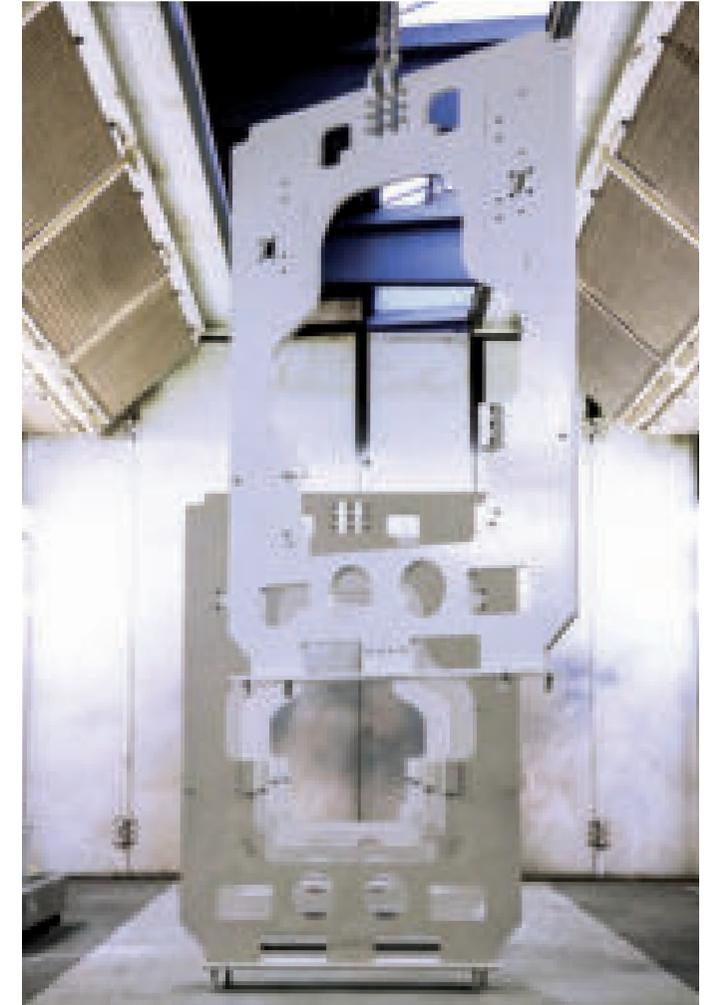




## Präzision und Flexibilität mit modernster Technologie

Entsprechend unseres breiten Leistungsspektrums verfügen wir in unserer Zerspanung für jedes Bauteil über die geeignete Maschine. Werkstücke bis zu 12 m Länge und 4 m Höhe bearbeiten wir problemlos, rationell und präzise zum Beispiel mit unseren großen Fahrständermaschinen SHW UFZ 6 und Anayak.

Für kleine Bauteile kommt unter anderem unser modernes Bearbeitungszentrum von Kekeisen für garantiert höchste Zerspanleistungen zum Einsatz.

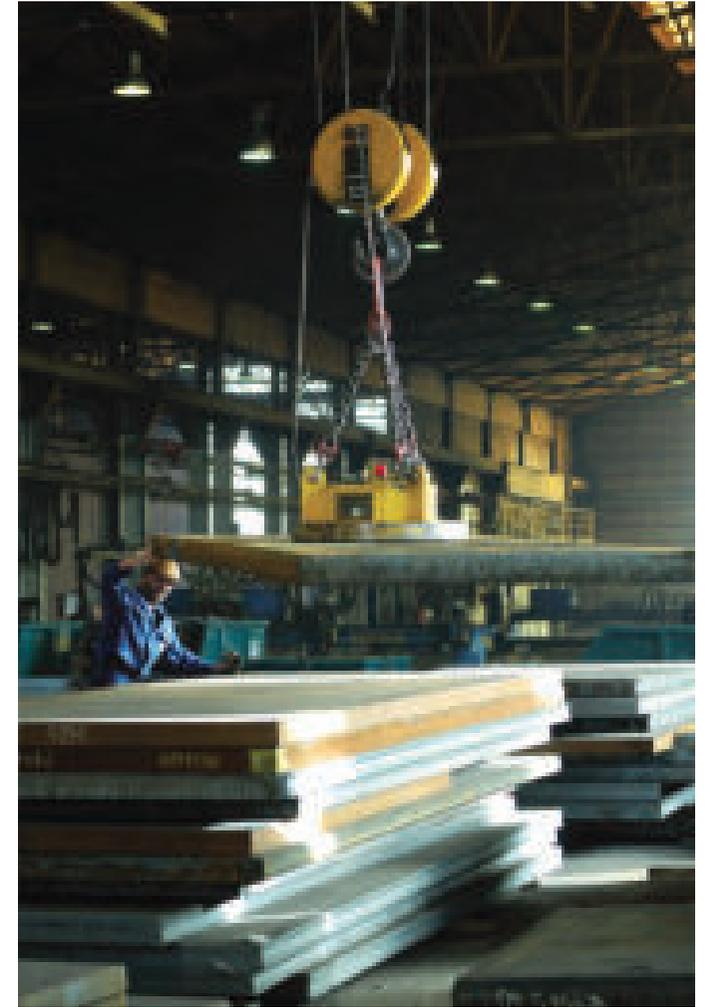


## Erst in der Kombination ergeben die Dinge einen Sinn

Der Maschinenbau ist ein weiterer Fachbereich, dem sich Südstahl kompetent und erfahren stellt. Dabei unterstützen wir Sie gerne bereits bei der Konstruktion - wobei Sie sich auf das Know-how unserer erfahrenen Mitarbeiter jederzeit verlassen können.

Von der Konstruktion bis zum fertigen Produkt, vom Zuschnitt bis zur fertig beschichteten Maschinenkomponente begleiten wir Sie und wachsen gemeinsam. Südstahl ist Ihr zuverlässiger Partner in Sachen Maschinenbau und Projektabwicklung. Wir übernehmen die Vor- und Endmontagen Ihrer Maschinenkomponenten bei uns im Werk oder auch vor Ort im In- und Ausland.





## Zur richtigen Zeit am richtigen Ort

Termintreue und Zuverlässigkeit auf hohem Niveau ist unser Anspruch.

Eine Warenausgangskontrolle im Rahmen des Qualitätsmanagements, moderne Transportmittel und Flexibilität in der Auslieferung sind der Garant dafür, dass Ihre Werkstücke und Baugruppen fehlerfrei und rechtzeitig ankommen.





# Kompetenz garantiert Qualität und Sicherheit

## **DIN EN 1090**

Dieses Zertifikat bescheinigt, dass alle Vorschriften über die Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit beschrieben im Anhang ZA der harmonisierten Norm EN 1090-1:2009+A1:2022 entsprechend System 2+ angewendet werden und dass die werkseigene Produktionskontrolle alle hierin vorgeschriebenen Anforderungen für tragende Bauteile und Bausätze für Stahltragwerke bis EXC3 nach EN 1090-2 erfüllt.

## **Übereinstimmungsnachweisverfahren ÜHP**

nach Bauregelliste A Teil 1 Ausgabe 2015/2

Südstahl GmbH & Co. KG ist berechtigt das Übereinstimmungszeichen Ü auf den Bauprodukten Lfd. Nr. 15.22 Auffangwannen und -vorrichtungen aus Stahl mit Rauminhalt bis 1000 Liter aus den Werkstoffen 1.4301 nach DIN EN 10088-2 und S235 nach DIN EN 10025-2 anzubringen.

## **DIN EN ISO 3834-2**

Dieses Zertifikat bescheinigt, dass Südstahl den Nachweis erbracht hat, die schweißtechnischen Qualitätsanforderungen nach DIN EN 3834-2:2006 für den allgemeinen Stahl- und Maschinenbau, Stahlhochbau und Schienenfahrzeuge zu erfüllen.

## **DIN EN 15085-2**

Seit Juni 2010 erfüllt Südstahl die Voraussetzungen zum Schweißen von Schienenfahrzeugen und -fahrzeugteilen für den Geltungsbereich der Zertifizierungsstufe CL1 nach DIN EN 15085-2.

## **MT Magnetpulverprüfung** für Industriesektor MS

Diese umfasst die Produktsektoren Formguss, Schmiedeteile, Rohre, Schweißnähte und Umformprodukte.

## **PT Farbeindringprüfung**

Zur Detektion von Oberflächenunregelmäßigkeiten, wie Risse und Poren an Schweißnähten und Baugruppen.

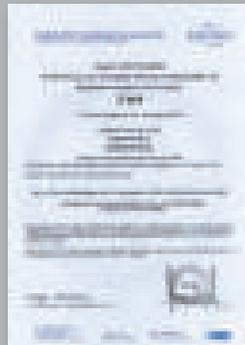
## **Umstempelung**

Das Zertifikat bescheinigt Südstahl, dass durch geeignete Maßnahmen ein sachgemäßes Trennen, Bearbeiten, Prüfen und Umstempeln von Erzeugnissen mit Bescheinigung über Werkstoffprüfungen erfolgt.

## **ISO 9001**

Qualitätssicherung auf hohem Niveau ist unser Anspruch. Bereits 1999 haben wir das Qualitätsmanagement-System für den Geltungsbereich

- Projektentwicklung im Maschinen- und Stahlbau, CNC-Fräsarbeiten
- Zuschnitte in Autogen, Plasma und Laser nach dem Standard DIN EN ISO 9001 eingeführt.



# Autogen



Vier moderne NC-gesteuerte Brennschneidanlagen mit 4 bzw. 6 sensorgesteuerten Brennern, mit umweltfreundlicher Absauganlage.

Tischgröße: 5,2 x 20 m  
Stückgewicht: Max. 12,5 t  
Schneidebereich Baustahl: Max. Stärke 300 mm

# Plasma



Plasmazuschnitte auf einer Feinstrahlplasmaanlage 2 x HiFocus 440i, 2 x 440 A, mit 2 Rotatoreinheiten, mit umweltfreundlicher Absauganlage.

Tischgröße: 5,2 x 25 m  
Stückgewicht: Max. 8 t  
Schneidebereich Baustahl: Stärke 5 mm bis 40 mm

Schrägschnitte als Schweißnahtvorbereitung an Innen- und Außenkonturen

# Laser



Laserschneidanlagen 4 KW und 5 KW mit Palettenwechsler und umweltfreundlicher Absauganlage.

Tischgröße: bis 2 x 4 m  
Schneidebereich Baustahl: Max. Stärke 25 mm  
Schneidebereich Edelstahl: Max. Stärke 20 mm  
Schneidebereich Alu: Max. Stärke 12 mm

Mit modernen CAD-Systemen erstellen wir Schnittgeometrien nach Ihren Vorgaben.  
Ausführung der Zuschnitte nach DIN EN ISO 9013, Ebenheit nach DIN EN 10029, Oberfläche nach DIN EN 10163

## Anarbeitung

- **Spannungsarmes Glühen**
- **Walzrichten von Grobblechen**, Stärke max. 40 mm, Breite max. 2000 mm
- **Strahlen**, Durchlaß max. 2500 x 500 mm, Qualität SA 2.5
- **Kanten**, Presskraft 3200 KN, Abkantlänge 4080 mm
- **Zusammenbauen und Schweißen von Baugruppen**
- **Mechanische Bearbeitung**
- **Korrosionsschutz** nach Anforderung



# Schweißbaugruppen



Komplette Fertigung und Montage von geschweißten und mechanisch bearbeiteten Baugruppen, optional gegläht, gestrahlt und beschichtet gemäß Kundenanforderung bis zu einem Stückgewicht von 20 t.

- **Zusammenbau und Schweißen von Baugruppen**
  - MAG-Schweißen mit Schweißbeugungsnachweis
  - WIG-Schweißen
  - Bolzenschweißen
- **Spannungsarmes Glühen und Rütteln**
- **Korrosionsschutz** nach Anforderung
- **Externe und interne Montage** im In- und Ausland

# Zerspanung



Werkstücke bis zu 12 m Länge und 4 m Höhe bearbeiten wir problemlos, rationell und präzise mit unseren modernen Bearbeitungsmaschinen.

## - Produktionsausstattung

- SHW UFZ6  
(X bis 12000 mm, Y bis 4000 mm)
- Bohrwerk TOS  
(X bis 3.500 mm, Y bis 2.000 mm)
- Bohrwerk Union  
(X bis 11.500 mm, Y bis 3.000 mm)
- Portalfräsmaschine Droop & Rein  
(X bis 6.000 mm, Y bis 2.500 mm)
- Bearbeitungszentrum Kekeisen VFB-R 1400/10  
(X bis 1200 mm, Y bis 1200 mm)
- ANAYAK HVM T 11000 mit 2 Fahrständer  
(X bis 10.300 mm, Y bis 2.000 mm)
- ANAYAK HVM T 5000 mit 2 Fahrständer  
(X bis 4.300 mm, Y bis 1.200 mm)
- Drehmaschine DECKEL MAHO CTX-600  
(X bis 1800 mm, Ø 480 mm)

# Oberflächen



Behandlung der Bauteiloberflächen in unseren modernen Strahl- und Lackierkabinen mit umweltfreundlichen Absaug- und Filteranlagen.

Strahlkabine mit 2 Strahlmittel (Glasperlen und Stahlkies), max. Bauteile bis zu 13 m Länge, 4,0 m Breite und 3,5 m Höhe, Gewicht: 20 t.  
Reinheitsgrad: SA 2,5.

Lackierkabine mit Trocknung für Nasslacksysteme für ein- und zwei Komponenten-Beschichtungen, max. Bauteile bis zu 13 m Länge, 4,0 m Breite und 3,5 m Höhe, Gewicht: 20 t.

# Montage



Vor- und Endmontagen von Maschinenbaukomponenten im Werk oder auch Montage vor Ort im In- und Ausland.

# Lager



Durch die ständige Lagerhaltung von ca. 2000 t Grobblechen bis zu 300 mm Stärke in verschiedenen Werkstoffgütern garantieren wir schnelle Verfügbarkeit und kurze Lieferzeiten.  
Eine Wareneingangskontrolle sichert fehlerfreie Lieferungen.

Dank moderner Transportmittel sind wir in der Lage, schnell und termingerecht zu liefern.

www.f2-design.de | 02-0118



Südstahl GmbH & Co. KG  
Industriestraße 2  
86690 Mertingen  
T. 09078/802-0  
F. 09078/802-129  
www.suedstahl.de  
info@suedstahl.de

